



EG-Baumusterprüfbescheinigung

- (1) EG-Baumusterprüfbescheinigung
- (2) Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen - **Richtlinie 94/9/EG**
- (3) EG-Baumusterprüfbescheinigungsnummer



PTB 97 ATEX 1081 U

- (4) Komponente: Einbau-Drucktaster Typ GHG 41.R....
- (5) Hersteller: CEAG Sicherheitstechnik GmbH
- (6) Anschrift: D-69412 Eberbach
- (7) Die Bauart dieser Komponente sowie die verschiedenen zulässigen Ausführungen sind in der Anlage zu dieser Baumusterprüfbescheinigung festgelegt.
- (8) Die Physikalisch-Technische Bundesanstalt bescheinigt als benannte Stelle Nr. 0102 nach Artikel 9 der Richtlinie des Rates der Europäischen Gemeinschaften vom 23. März 1994 (94/9/EG) die Erfüllung der grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen für die Konzeption und den Bau von Geräten und Schutzsystemen zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen gemäß Anhang II der Richtlinie.

Die Ergebnisse der Prüfung sind in dem vertraulichen Prüfbericht PTB Ex 97-17125 festgelegt.

- (9) Die grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen werden erfüllt durch Übereinstimmung mit

EN 50014:1997

EN 50018:1994

EN 50019:1994

- (10) Das Zeichen "U" hinter der Zertifikatsnummer gibt an, daß dieses Zertifikat nicht mit einem für ein Gerät oder Schutzsystem vorgesehenen Zertifikat verwechselt werden darf. Diese Teilbescheinigung darf nur als Basis für die Bescheinigung eines Gerätes oder Schutzsystems verwendet werden.
- (11) Diese EG-Baumusterprüfbescheinigung bezieht sich nur auf Konzeption und Bau der festgelegten Komponente gemäß Richtlinie 94/9/EG. Weitere Anforderungen dieser Richtlinie gelten für die Herstellung und das Inverkehrbringen dieser Komponente.
- (12) Die Kennzeichnung der Komponente muß die folgenden Angaben enthalten:

II 2 G EEx de IIC IM 2 EEx de I

Zertifizierungsstelle Explosionsschutz

Braunschweig, 02.12.1997

Im Auftrag

Dr.-Ing. U. Klausmeyer
Oberregierungsrat



(13) **A n l a g e**

(14) **EG-Baumusterprüfbescheinigung PTB 97 ATEX 1081 U**

(15) Beschreibung der Komponente

Der Einbau-Drucktaster Typ GHG 41.R.... dient als Schalt-, Steuer- oder Signalgerät. In das druckfest gekapselte Gehäuse werden elektromechanische oder elektronische Bauelemente wie Schaltkontakte, Dioden, Widerstände, Potentiometer, Sicherungen o. ä. eingebaut. Der Anschluß erfolgt an den integrierten Klemmen.

Elektrische Daten

Bemessungsisolationsspannung	bis	500 V
Bemessungsspannung U_e	bis	400 V 400 V
Bemessungsstrom I_e	max.	16 A 4 A
bezogen auf Gebrauchskategorie		AC-1 AC-11

Andere als die genannten Bemessungswerte sind bei Einhaltung des Einschalt- und Ausschaltvermögens entsprechend den einschlägigen Bestimmungen zulässig und sind vom Hersteller abhängig von Betriebsart, Gebrauchskategorie usw. festgelegt.

Kontaktbestückung		2polig, Schließer und/oder Öffner
Verlustleistung	max.	1 W
Bemessungsquerschnitt	max.	2,5 mm ²
Umgebungstemperatur	bis	- 55 °C bis 50 °C

Der Einbau-Drucktaster ist ausgelegt für eine Temperaturbeständigkeit von -55 °C bis 80 °C und einsetzbar in Bereichen der Temperaturklasse T6.

(16) Prüfbericht PTB Ex 97-17125 bestehend aus Beschreibung (6 Blatt), Zeichnung und Prüfprotokoll (15 Blatt)

(17) Besondere Bedingungen

Der Einbau-Drucktaster ist in ein Gehäuse einzubauen, das den Anforderungen einer anerkannten Zündschutzart nach EN 50 014 Abschnitt 1.2 entspricht.

Beim Einbau des Einbau-Drucktasters in ein Gehäuse der Zündschutzart Erhöhte Sicherheit „e“ nach EN 50 019 müssen die Luft- und Kriechstrecken nach Abschnitt 4.3, Abschnitt 4.4 und Tabelle 1 eingehalten sein.

Die Komponente ist in Gruppe I und II einsetzbar, da die Normenanforderungen in diesem Fall identisch sind.

Anlage zur EG-Baumusterprüfbescheinigung PTB 97 ATEX 1081 U

Stückprüfung

Die nach EN 50 018 Abschnitt 16.1.1 geforderte Stückprüfung entfällt, weil entsprechend Abschnitt 16.2 eine Typprüfung mit dem vierfachen Bezugsdruck bestanden wurde.

Durch Stückprüfung gemäß EN 50 014 Abschnitt 23.4.6.1 und den Festlegungen in den Prüfungsunterlagen ist die Einhaltung der maximal zulässigen Temperatur für die jeweilige Temperaturklasse unter Berücksichtigung der maximalen Umgebungstemperatur zu gewährleisten.

(18) Grundlegende Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen

nicht zutreffend

Zertifizierungsstelle Explosionsschutz

Im Auftrag



Dr.-Ing. U. Klausmeyer
Oberregierungsrat



Braunschweig, 02.12.1997

Physikalisch-Technische Bundesanstalt

Braunschweig und Berlin



EG-Baumusterprüfbescheinigung



- (1) EG-Baumusterprüfbescheinigungsnummer
- (2) Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen - **Richtlinie 94/9/EG**

PTB 99 ATEX 1034

- (4) Gerät: Bausteine für Schalltafeleinbau Typ GHG 418 R....
- (5) Hersteller: CEAG Sicherheitstechnik GmbH
- (6) Anschrift: Neuer Weg Nord 49, D-69412 Eberbach
- (7) Die Bauart dieses Gerätes sowie die verschiedenen zulässigen Ausführungen sind in der Anlage zu dieser Baumusterprüfbescheinigung festgelegt.
- (8) Die Physikalisch-Technische Bundesanstalt bescheinigt als benannte Stelle Nr. 0102 nach Artikel 9 der Richtlinie des Rates der Europäischen Gemeinschaften vom 23. März 1994 (94/9/EG) die Erfüllung der grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen für die Konzeption und den Bau von Geräten und Schutzsystemen zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen gemäß Anhang II der Richtlinie.

Die Ergebnisse der Prüfung sind in dem vertraulichen Prüfbericht PTB Ex 99-19043 festgelegt.

- (9) Die grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen werden erfüllt durch Übereinstimmung mit

EN 50014: 1997

EN 50018: 1994

EN 50019: 1994

- (10) Falls das Zeichen „X“ hinter der Bescheinigungsnummer steht, wird auf besondere Bedingungen für die sichere Anwendung des Gerätes in der Anlage zu dieser Bescheinigung hingewiesen.
- (11) Diese EG-Baumusterprüfbescheinigung bezieht sich nur auf Konzeption und Bau des festgelegten Gerätes gemäß Richtlinie 94/9/EG. Weitere Anforderungen dieser Richtlinie gelten für die Herstellung und das Inverkehrbringen dieses Gerätes.
- (12) Die Kennzeichnung des Gerätes muß die folgenden Angaben enthalten:

 **II 2 G EEx de IIC T6**

Zertifizierungsstelle Explosionsschutz

Braunschweig, 27. Juli 1999

Im Auftrag


Dr.-Ing. U. Klausmeyer
Oberregierungsrat



Physikalisch-Technische Bundesanstalt

Braunschweig und Berlin

(13)

Anlage

(14)

EG-Baumusterprüfbescheinigung PTB 99 ATEX 1034

(15) Beschreibung des Gerätes

Die Bausteine Typ GHG 418 R...., sind ausgeführt in der Zündschutzart Druckfeste Kapselung "d" und haben einen Anschlußraum mit Kabel- und Leitungseinführung in der Zündschutzart Erhöhte Sicherheit "e".

Diese Bausteinserie besteht aus Signalleuchte Typ GHG 418 1802 R.... sowie Schalt- und Steuergerät Typ 418 8... R...., hat Fronttafelbefestigung mit verschiedenen Schalt-, Tast- und Leuchtvorsätzen und ist geeignet zum Einbau in Schaltanlagen aller Art, wie z.B. Schalttafeln und Schaltschränke.

Technische Daten		Signalleuchte	Schalt- u. Steuergerät
Bemessungsspannung:	AC	12 bis 500 V	bis 400 V
	DC	12 bis 250 V	
Bemessungsquerschnitt:	max.	2,5 mm ²	2,5 mm ²
Einsatztemperaturbereich:		-55 °C bis 80 °C (T6)	
Umgebungstemperaturbereich:		-55 °C bis 50 °C	

(16) Prüfbericht PTB Ex 99-19043

(17) Besondere Bedingungen

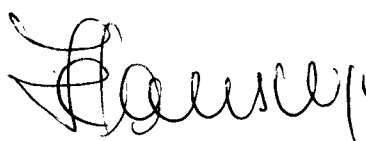
Nicht erforderlich.

(18) Grundlegende Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen

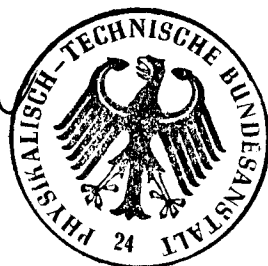
Erfüllt durch Übereinstimmung mit vorgenannten Normen.

Zertifizierungsstelle Explosionsschutz
Im Auftrag

Braunschweig, 27. Juli 1999



Dr.-Ing. U. Klausmeyer
Oberregierungsrat



Seite 2/2